

Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
A 5.7: ER Cu MnNiAl	EN ISO 24373: S Cu 6338 – CuMn13Al8Fe3Ni2

Descripción: La aleación CuMn13Al7 es un metal de aportación que contiene manganeso, níquel, aluminio y bronce.

Aplicaciones: Es adecuada para uniones o reparaciones de metales fundidos y para soldadura de metales base con composiciones similares. Otras aplicaciones incluyen la resistencia al desgaste de superficies de aleaciones de bronce y aplicaciones de superficie en aceros CMn y hierro fundido, que requieren unión por difusión de bronce. Recubrimientos con esta aleación permiten una muy alta corrosión, erosión y resistencia a la cavitación. Excelente en marina, plantas químicas y eléctricas, para la producción de hélices, bombas, etc.

Materiales base a ser soldados:

Composición química típica del hilo (%):

Al	Si	Mn	Ni (incl. Co)	Sn	Zn	Fe	Pb	Cu	Otros total
7.0-8.5	0.1	11-14	1.5-3.0	-	0.15	2.0-4.0	0.02	Resto	0.5

*Los valores individuales que se muestran en la tabla son valores máximos, a menos que se indique lo contrario.

Propiedades mecánicas típicas:

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación	Energía de impacto (Charpy V)			
R _{p0.2}	R _m	5d	Dureza	0°C	-30°C	-50°C
(N/mm ²)	(N/mm ²)	%	HB	(Julios)	(Julios)	(Julios)
	800 - 900	10	180 - 220	-	-	-

* Las propiedades mecánicas son valores aproximados, solo con fines orientativos.

Datos técnicos y Posiciones de soldadura:

Gas: Argón (EN ISO 14175: I1)

Todas las posiciones:



Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Hilo (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo + puls.)	Peso Paq. (Kg)
1.2			DC	5 - 15
1.6			DC	5 - 15

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
VARILLA TIG	Codemig CuMn13Al7	A5.7: ER Cu MnNiAl	EN ISO 24373: S Cu 6338 – CuMn13Al8Fe3Ni2